

Federnde Kunststoff- Druckstücke

mit Kugel, mit Schlitz

AUSFÜHRUNG

Gehäuse
Kunststoff (Polyacetal POM)
temperaturbeständig bis zu 50 °C

Kugel

- Edelstahl nichtrostend, 1.3541 **NI**, gehärtet
- Kunststoff (Polyacetal POM) **P**

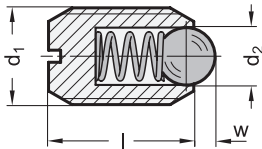
Druckfeder
Edelstahl nichtrostend, 1.4568
(alle Ausführungen)

INFORMATION

Federnde Kunststoff-Druckstücke GN 615.2 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte verwendet. Dabei handelt es sich bei diesen Druckstücken um eine nichtrostende Ausführung.

TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)



Federnde Druckstücke

zum Einpressen, Kugel beidseitig

AUSFÜHRUNG

Gehäuse
Messing

Kugel
Edelstahl nichtrostend, 1.3541
gehärtet

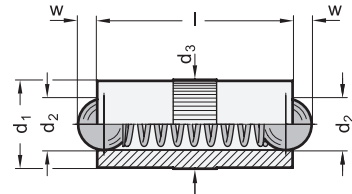
Druckfeder
Edelstahl nichtrostend, 1.4568

INFORMATION

Federnde Druckstücke GN 614.2 sind eine Weiterentwicklung von Druckstücken GN 614 (siehe Seite 847) für spezielle Anwendungsfälle. Für die Aufnahmebohrung von d_1 wird eine Toleranz von H8 empfohlen.

TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



GN 615.2

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d1	d2	l	w	Feder- druck in N $\approx$ Anfang	Feder- druck in N $\approx$ Ende	⚖
GN 615.2-M6-P	M 6	3.5	14	0.9	12	17	1
GN 615.2-M8-P	M 8	5	16	1.5	20	35	1
GN 615.2-M10-P	M 10	6	19	1.9	25	45	2
GN 615.2-M6-NI	M 6	3.5	14	0.9	12	17	1
GN 615.2-M8-NI	M 8	5	16	1.5	20	35	1
GN 615.2-M10-NI	M 10	6	19	1.9	25	45	3

GN 614.2

Artikelnum- mer	d1	d2	d3 +0.05	l	w	Feder- druck in N $\approx$ Anfang	Feder- druck in N $\approx$ Ende	⚖
GN 614.2-2,5	2.5	2	2.52	5.3	0.65	1.3	2.5	1
GN 614.2-3	3	2.5	3.02	7.3	0.8	2	4.5	1
GN 614.2-4	4	3	4.03	9	0.9	2.5	7.5	1
GN 614.2-5	5	4	5.03	10.8	1.2	3.5	8	1
GN 614.2-6	6	5	6.03	12.6	1.6	3.5	10.5	2
GN 614.2-7	7	6	7.03	14	2	4	12	3
GN 614.2-8	8	6.5	8.03	18	2.1	6	15	5